

环氧树脂搅拌混料装置 使用说明书

为了能正确使用及确保您的安全，
使用产品前请仔细阅读本使用说明书，
并请妥善保管，以备日后查阅。

型号

执行标准

AH

GB150-89

HGJ18-99

JB/T4709-92

GHT17-89

GB3366-83

目录

注意事项1-2	初次使用
操作步骤 3	使用方法
清洁和日常维护 4 故障排除 5	维护维修
电路图，规格参数..... 6-7	封底

上海煤科机电技贸有限公司

注意事项

<安全注意>

这里列出了为避免造成您及他人伤害的安全注意事项，请务必遵守。

单独使用 380V 三相四线制插座	禁止湿手拔，插插头
一定要将插头切实插到底	插头破损，插座松动不要使用
电机不得倒转	不要让闲杂人员操作本设备
真空泵在 6650Pa 到大气压的进口压强下的连续工作时间不得超过 3 分钟，以免喷油或润滑不良引起损坏。	即使在断电状态下 非专业人士切忌打开变频器 其内部储存的电能可能给你带来伤害

<使用注意>

这里列出初次使用前的注意事项

- 1, 搅拌装置必须安置在干燥, 平坦的地面。
- 2, 确认变频器, 真空泵, 升降机的电源开关皆处在断开的位置上才能插上电源插头。
- 3, 接通变频器的电源开关, 观察变频电机风扇的运转方向是否正确, 否则请专业人员改变电源插头的相序。
- 4, 检查升降机泵站油箱和真空泵的油位。
- 5, 卸下搅拌机架的后盖板, 以利排气和散热。
- 6, 接通升降机电源, 按《上升》按钮, 把搅拌盖提升到最高。
- 7, 清洁搅拌小车的内壁和搅拌桨叶。
- 8, 不要随意操作变频器上的按钮和任意改变转速。
- 9, 在运转过程中有异常杂音, 请即停机检查。

操作步骤

- 1, 把环氧树脂原料加入小车后, 先用手工转动桨叶把桶内的原料搅拌几圈, 以减低电机的启动转矩。
- 2, 把小车推入搅拌架导轨, 启动升降电机, 按《上升》按钮, 上盖闭和后, 停止升降电机, 连接小车上的紧固螺栓, 并打开放气阀。根据现场的气温决定是否开启小车的温控装置。
- 3, 开启搅拌机电源, 变频器显示 000.00, Hz 指示灯点亮, 把电位器逆时针旋到最小位置。
- 4, 按下红色的《RUN》键, RUN 灯亮, 顺时针调高电位器到 20.00Hz (此刻对应搅拌桨叶在 30 转/分)
- 5, 运行 10 分钟后, 可适当调高转速, 当电位器调到最大位置时, 显示 50.00Hz (此刻对应搅拌桨叶在 75 转/分)
- 6, 关闭放气阀, 开启真空泵, 随即可见真空表的压力在下降。
- 7, 搅拌 2 小时后, 先按下绿色的《STOP》键, 再关闭变频器的电源开关停止搅拌。
- 8, 全开放气阀, 待真空表回 **0.01MPa** 后, 立即关闭真空泵, 这顺序别搞错, 否则会造成真空油倒灌。原则上真空泵不应在有真空度的状态下停车。
- 9, 松下小车的紧固螺栓, 启动升降电机, 按《↑》按钮提升上盖, 然后关闭升降电机。拉走小车。搅拌结束。
- 10, 总结整个停车过程: 先停搅拌, 然后放气, 最后停真空泵

保养和日常维护

一， 真空泵

- 1， 经常观察油位。油位以泵正常运转时到油窗中心为准
- 2， 换油周期。新泵运行 100 小时后换油，以后每工作 500-1000 小时换油。
- 3， 换油方法：关闭真空表右侧的真空阀，先开泵半小时停车后再从放油孔放出废油，然后打开真空阀，开泵约半分钟，再拔下软管，从进气口缓缓加入少量清洁真空油，以排出腔内存油并保持润滑，让其放出后，停泵并旋紧放油螺栓，从加油口加入清洁油。
- 4， 泵油采用 ISOVG100 真空泵油
- 5， 真空泵运行 2000 小时后应进行检修。

二， 搅拌架

- 1， 搅拌结束后应及时清洗罐体，阀和搅拌桨叶
- 2， 经常观察变频器齿轮箱的油位是否在适当高度。
- 3， 每 5000 小时换油
- 4， 齿轮箱采用极压工业齿轮油 130-160EP。

三， 移动小车

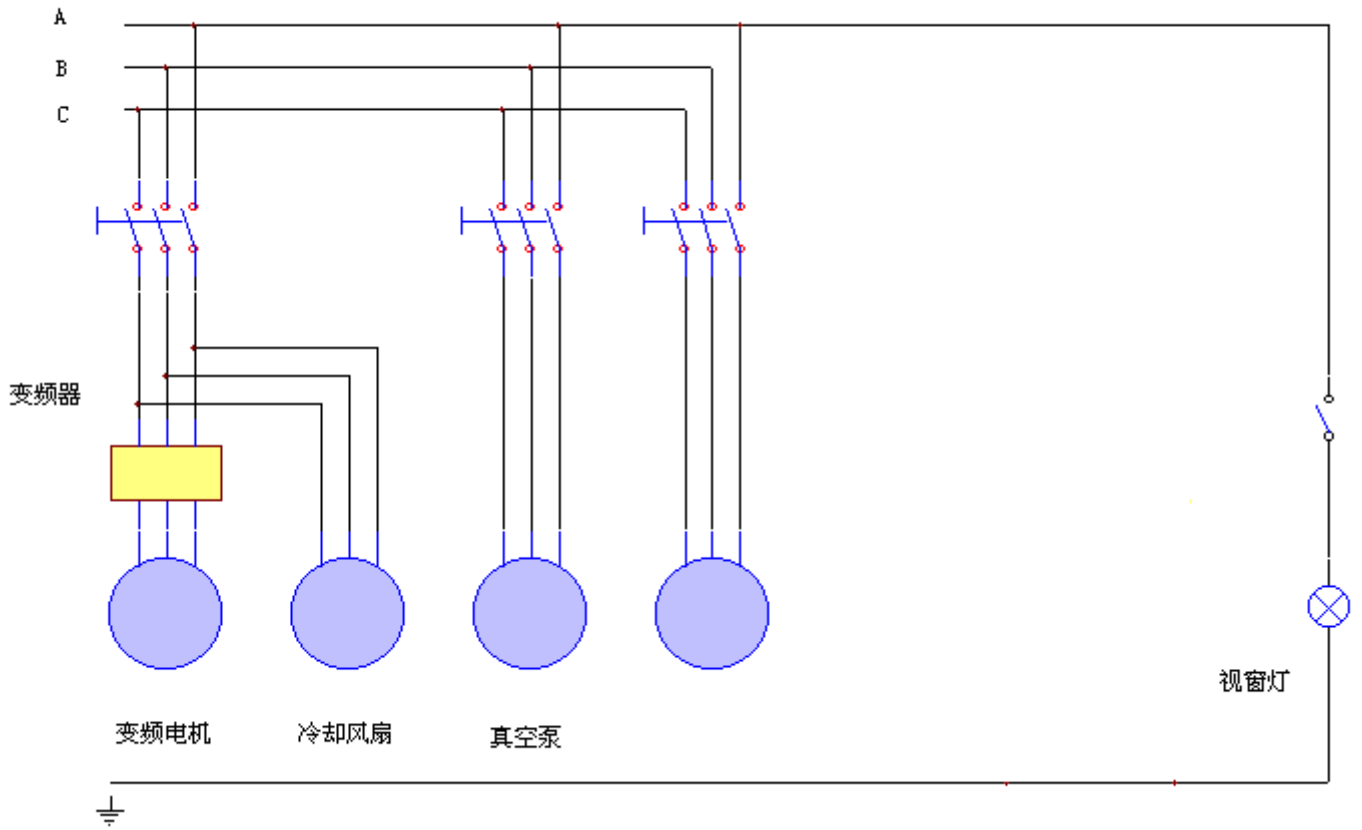
- 1， 保持小车的清洁。
- 2， 移动前要拔下小车的电源插头并收好电源线，避免车轮碾压。

四， 提升装置

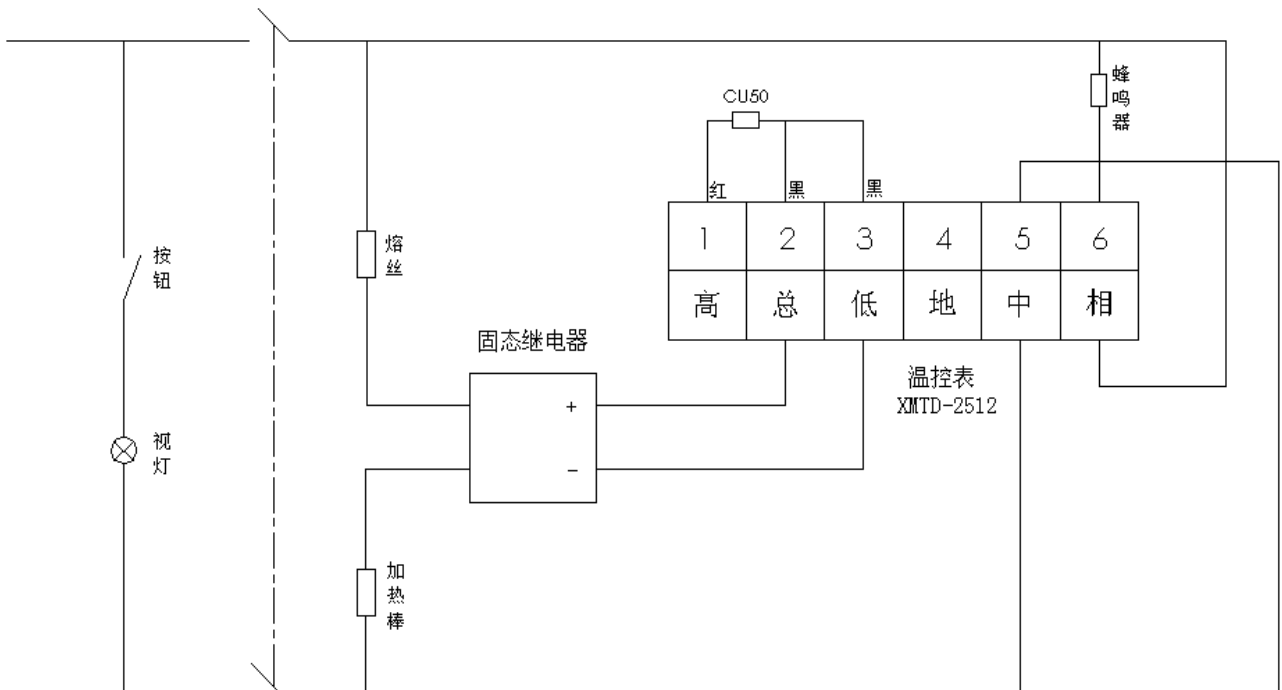
- 1， 电机上下连接齿轮是否卡死。
- 2， 手动提升手柄是否卡死。

故障排除

故障现象	产生原因	解决方法
1, 不能升降	1 电机烧坏 2 按钮失效 3 零线断开	1 更换电机 2 调换按钮 3 重新连接
2, 不能搅拌	1 变频器故障 2 负载过重 3 供电不正常	1 参考原厂的使用手册 2 看浆叶是否被卡住 3 请专业人员检查
3, 不能达到要求的真空度	1 进气管路及各连接处漏 2 真空油油位太低 3 泵油严重污染 4 排气阀片损坏 5 排气阀座回油孔堵塞 6 机件磨损 7 密封件老化	1 检查各连接处, 消除漏气 2 添加真空油 3 换新油 4 更换排气阀片 5 疏通回油孔 6 更换磨损零件 7 更换密封件



搅拌架电路原理图



小车加热接线图

规格参数

最大搅拌功率	3.7 kW
搅拌速度	0—120 r/min*
搅拌转矩	0—300 N/m
真空泵电机功率	1.1 kW
真空泵转速	320 r/min
真空泵型号	2X-8
抽气速率	8 L/S
真空油用量	2.0 L
小车容积	100L
小车加热功率	3.0 kW
外形尺寸	1830×850×1850mm
重量	600kg

注* 出厂设置为 **0—75 r/min** ，高于 **75r/min** 转速须参照原厂变频器使用手册重新设置，且为恒功率输出。

参数如有改动恕不另行通知。

本公司保留对本说明书的最终解释权。